



Comercial Química Beriain S.L.
Pol. Industrial La Nava s/n. 31300 Tafalla (Navarra)
Tel. 948 741104 - Fax 948 712251 / www.cqb.es
C.I.F. ESB31/089501

A-65

SIN FOSFATOS

DESENGRASANTE ALCALINO

Características

Presentación	: Líquido amarillo claro
Naturaleza	: Hidróxido sódico
PH 10 g/l	: 12,7 ± 0,3
Densidad a 20°C	: 1,18 g/cm. cúbico
Punto de congelación	: - 2°C

Aplicaciones

CQB A-65 es un detergente fuertemente alcalino concentrado, que se utiliza para el lavado de interiores de cisternas alimentarias.

Es un producto muy eficaz para la eliminación de los aceites y grasas.

Modo de empleo

Diluid CQB A-65 de manera que se obtenga una concentración en la salida de la máquina de 1 al 3%, pulverizad el producto, esperad unos minutos y aclarad con agua potable.

CQB A-65 es conforme a la reglamentación referente a la limpieza del material que se encuentra en contacto con las superficies alimentarias y a la reglamentación sobre la Biodegradabilidad de los detergentes.

Presentación

Envase de polipropileno de 30, 250 o 1.200 Kgs.